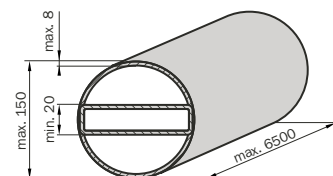


□ Parametri tecnici sostanziali delle tecnologie di produzione:

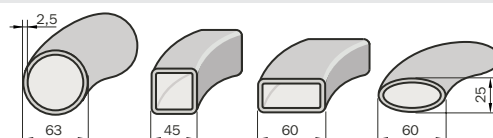
Tubi e profili Laser TRUMPF TUBEMATIC

Lunghezza del pezzo:	Bis 6500 mm
Profilo rotondo - diametro:	20 - 150 mm
Profilo quadrato:	20 x 20 - 120 x 120 mm
Profilo rettangolare:	lunghezza minima del bordo: 20 mm diametro circolare massimo: 150 mm
Spessore del materiale:	8 mm
Materiale:	Acciaio, material inossidabile, alluminio



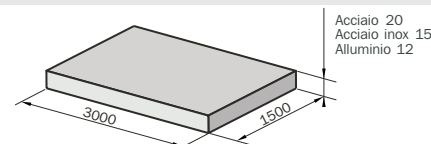
Tubi e profili Piegatura CNC BLM DYNAM 3

Profilo rotondo:	max. 63 x 2,5 mm
Profilo quadrato:	max. 45 x 45 x 2,5 mm
Profilo rettangolare:	max. 60 x 25 x 2,5 mm
Profilo ovale:	max. 60 x 25 x 2,5 mm



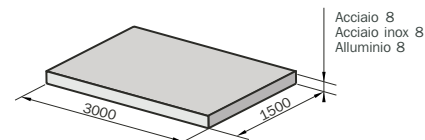
Lamiere Laser TRUMPF L3030 / L3050

Dimensioni del materiale:	1500 x 3000 mm
Acciaio - spessore:	20 mm
Acciaio inox - spessore:	15 mm
Alluminio - spessore:	12 mm



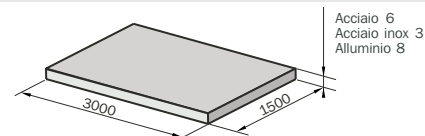
Lamiere Laser + Taglio CNC TRUMATIC 6000

Dimensioni del materiale:	1500 x 3000 mm
Acciaio - spessore:	8 mm
Acciaio inox - spessore:	8 mm
Alluminio - spessore:	8 mm



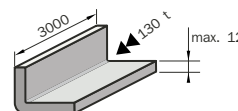
Lamiere Taglio CNC TRUMPF 200 / 5000

Dimensioni del materiale:	1500 x 3000 mm
Acciaio - spessore:	6 mm
Acciaio inox - spessore:	3 mm
Alluminio - spessore:	8 mm



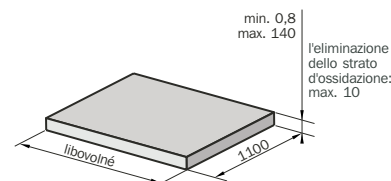
Lamiere Piegatura CNC TRUMABEND V50 / V 80 S / V 120 / V 850 / V 5050

Lunghezza della piegatura:	max. 3000 mm
Pressione:	max. 130 t
Spessore della lamiera:	max. 12 mm



Elementi di metallo Molatura continua, spazzolatura

Larghezza massima dell'elemento:	1100 mm
Spessore massimo dell'elemento:	140 mm
Spessore minimo dell'elemento:	0,8 mm
Lunghezza dell'elemento:	libera
Spessore massimo dopo l'eliminazione dello strato d'ossidazione:	10 mm
Materiali adeguati:	Acciaio, materiali inossidabili, alluminio, ottone, materiali plastici, legname



Elementi di metallo Barilatura

Dimensioni dei pezzi barilati:	min. 20 mm - max. 300 mm
Materiali adeguati:	Acciaio, materiali inossidabili, alluminio, ottone

