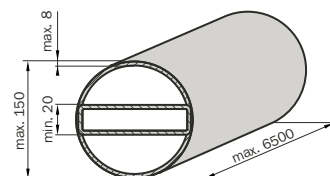


❑ Základní technické parametry výrobních technologií

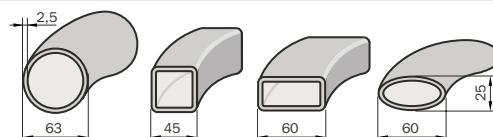
Trubky a profily laser TRUMPF TUBEMATIC

Délka dílu:	do 6500 mm
Kruhový profil - průměr:	20 - 150 mm
Čtvercový profil:	20 x 20 - 120 x 120 mm
Obdélníkový profil:	min. délka hrany 20 mm, max. oběžný průměr 150 mm
Tloušťka materiálu:	8 mm
Materiál:	ocel, nerez, hliník



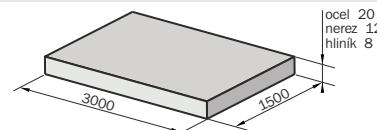
Trubky a profily CNC ohýbání BLM DYNAM 3

Kruhový profil:	max. 63 x 2,5 mm
Čtvercový profil:	max. 45 x 45 x 2,5 mm
Obdélníkový profil:	max. 60 x 25 x 2,5 mm
Oválný profil:	max. 60 x 25 x 2,5 mm



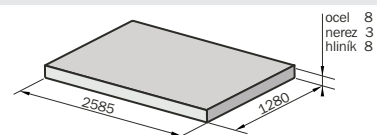
Plech laser TRUMPF L3030 / L3050

Formát materiálu:	1500 x 3000 mm
Ocel do tl.:	20 mm
Nerezová ocel do tl.:	15 mm
Hliník do tl.:	12 mm



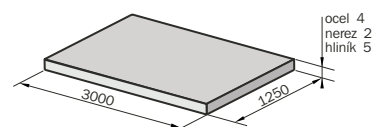
Plech laser + vysekávání TRUMATIC 6000

Formát materiálu:	1500 x 3000 mm
Ocel do tl.:	8 mm
Nerezová ocel do tl.:	8 mm
Hliník do tl.:	8 mm



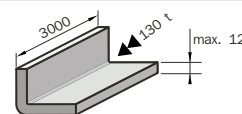
Plech CNC vysekávání TRUMPF 200 / 5000

Formát materiálu:	1500 x 3000 mm
Ocel do tl.:	6 mm
Nerezová ocel do tl.:	3 mm
Hliník do tl.:	8 mm



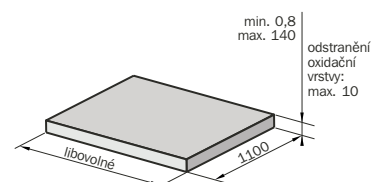
Plech CNC ohýbání TRUMABEND V50 / V 80 S / V 120 / V 850 / V 5050

Délka ohybu:	max. 3000 mm
Tlak:	max. 130 t
Tloušťka materiálu:	max. 12 mm



Plechové díly Kontinuální broušení, kartáčování

Max. šířka dílce:	1100 mm
Max. tloušťka dílce:	140 mm
Min. tloušťka dílce:	0,8 mm
Délka dílce:	libovolná
Max. tloušťka dílce pro odstranění oxidační vrstvy:	10 mm
Vhodné materiály:	ocel, nerez, hliník, mosaz, plasty, dřevo



Plechové díly Omílání

Velikost omílaných dílů:	min. 20 mm - max. 300 mm
Vhodné materiály:	ocel, nerez, hliník, mosaz

